INDUSTRIA
Coccato & Mezzetti
MATERIE PRIME MANIFATTURA SERVIZI

COCCATO e MEZZETTI s.r.l.
P. IVA/C.F. IT01045500038 | Cod. Dest. XL13LG4 | Cap. Soc. € 50.000 i.v.
via Ugo Foscolo, 12 - 28066 GALLIATE (NO) ITALY
centr. +39 0321 806 789 | fax +39 0321 807 942
coc-mez@coccatoemezzetti.it
amministrazione@pec.coccatoemezzetti.it
www.coccatoemezzetti.com +39 331 12 03 290

Scheda Tecnica Commerciale

prodotti e/o servizi soggetti a modifiche senza preavviso

(i) Nota informativa

22/11/2026

Articolo: Mortuario: frigorifero salme posti 1.

Codice Articolo FRIGO1P

Descrizione

Caratteristiche Principali.
- Impianto sul tetto atto a raffreddare la cella sopra indicata a 0°+4C conservazione casse composto da unità condensatrice carenata condensazione ad aria tropicalizzata ermetico HP 0,5 220 volt.
- Evaporatore ventilato a soffitto sbrinamento automatico a gas caldo.

Quadro elettrico di controllo con controllo elettronico della temperatura e dell'umidità degli sbrinamenti e degli altri parametri frigoriferi. Porta cm 76 x 60.

Specifiche Tecniche.
- Materiale: Lamiera zincata rivestita, isolamento poliuretano espanso alta densità spessore mm 70.
- Dimensioni: Cm 230 x 96 x 100 h + piedi/ruote + motore (cm 55).
- Colore: Bianco, blu.
- Peso / Formato: Kg 200,000.
- Utilizzo: Conservazione salme.
- Confezione: Fornito con imballo idoneo.

Stoccaggio / Manutenzione.
- Immagazzinare in ambienti chiusi, asciutti.

Note.
- Prodotto professionale.

Certificazioni / Normative.
- Certificazione CE.
- Conformità per le attività funerarie.

Qualità e Garanzia.
Azienda con Sistema di Gestione UNI EN ISO 9001 (Qualità), UNI EN ISO 14001 (Ambiente) e UNI ISO 45001 (Salute e Sicurezza), Garanzia standard di legge sui difetti.
Utilizzo riservato a operatori di settore con preparazione professionale.



Salvazinco Sabiosan BARRIERA PromoVita QUALITÀ ITALIANA A FILIERA GARANTITA CONFINDUSTRIA Novara Vercelli Valsesia